

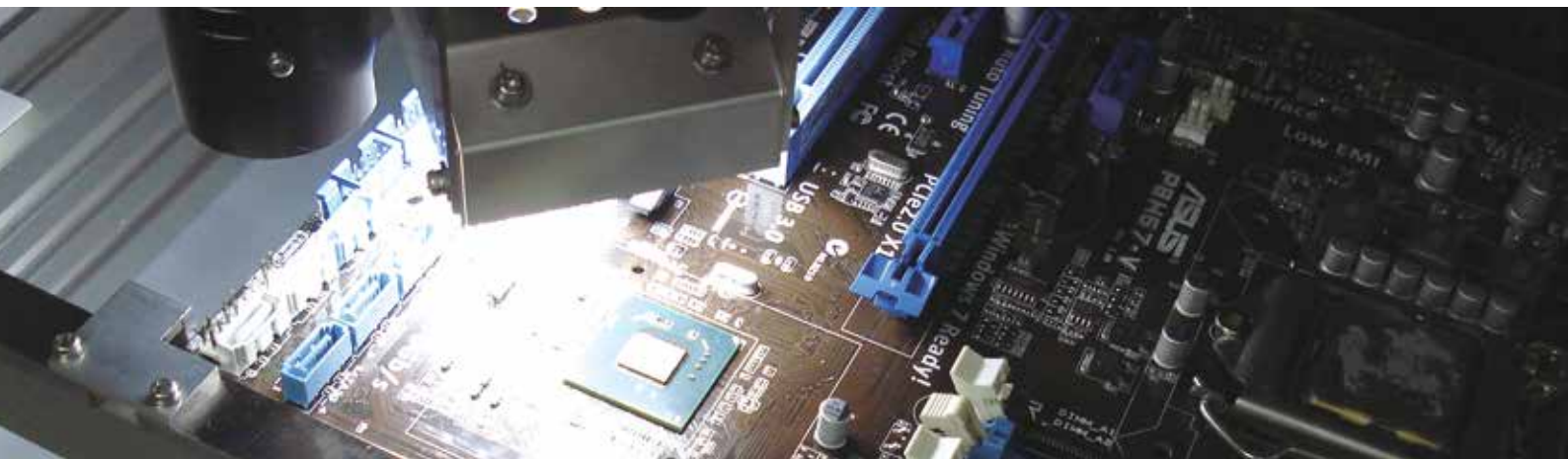
目视检查支援机 Neoview



人和机器人组合完全无漏检

不良流出为 "0" 显微镜是做不到的

Neoview用独自的双重照箱机、从正上方侧上方检查细微不良。
检查图像全部记录、可实现完善的追溯性。



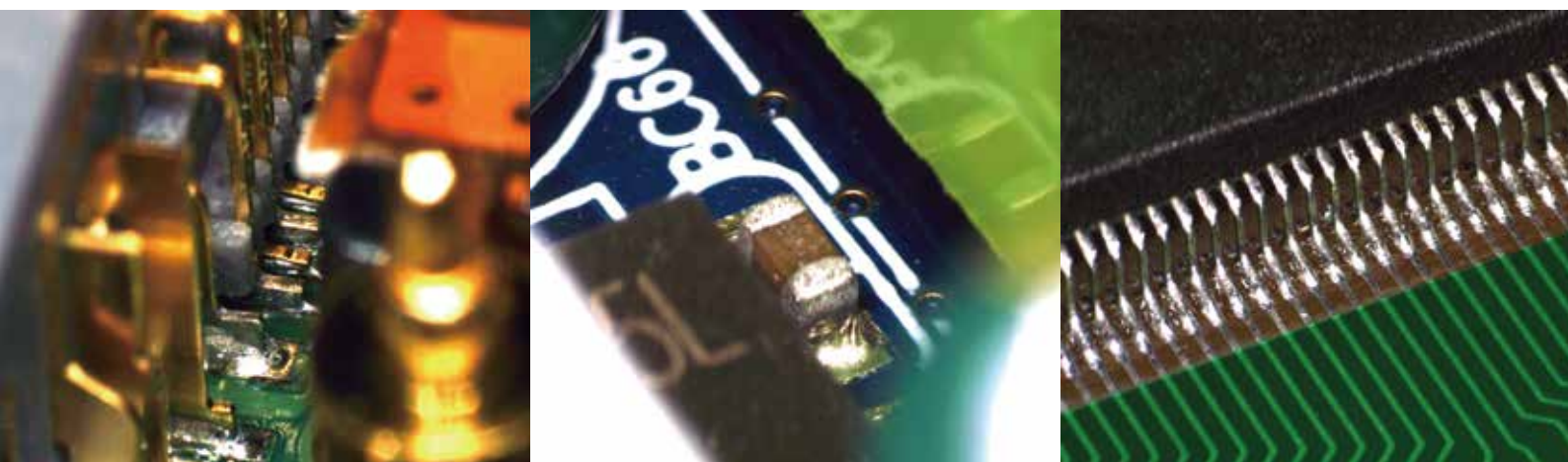
Neoview series



■减少人工費

多线程功能1名检查员
能检查多条生产线!
减少检查人员。
→ 详细参照第6页





Neoview以独自的技术、实现先进的目视检查！

■提高目视检查质量・效率

排除目视检查的不可能・差异・浪费
用简单操作提高检查质量。

→ 详细参照第4页

■确保追溯性

记录带图像的检查结果。
用严密的数据确保追溯性。

→ 详细参照第5页



■能连接众多AOI

能连接AOI的机种是行业第一。
安心将来AOI的更新。

→ 详细参照第8页

■引进后成功实绩很多

减少人工费、不良流出为“0”等、
引进Neoview后企业成功实绩很多。

→ 详细参照第9页

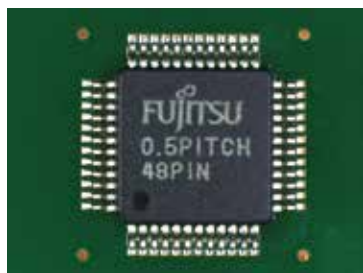


检查点从正上方和侧上方自由观察

不是从微小的元件里寻找检查点、而是照相机自动定位、扩大显示检查点。
AOI 自动外观检查机不能检查的点位、目视检查支援机能用鲜明的画面进行检查。

- 装载着对应微小芯片的高精度摄像装置
- 一面 360°自由旋转照相机、一面对检查点进行目视检查。
- 在各国已经取得专利可以安心使用。

※请注意复制品、模仿品。



正上方照相机摄影

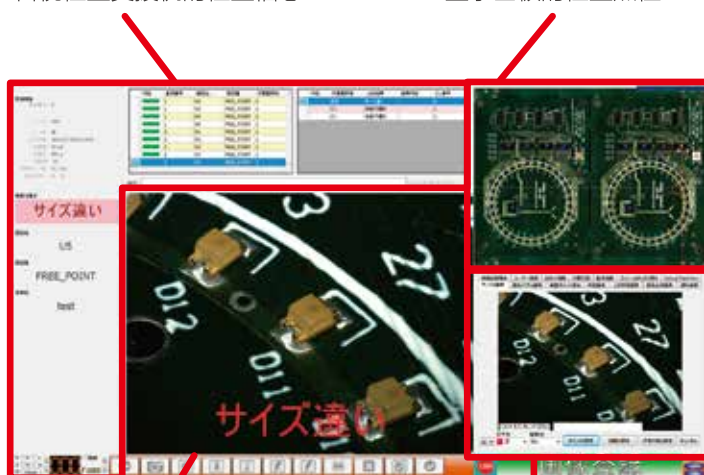


侧上方照相机摄影

画面生成

显示 AOI · 目视检查支援机的检查信息

显示基板的检查点位

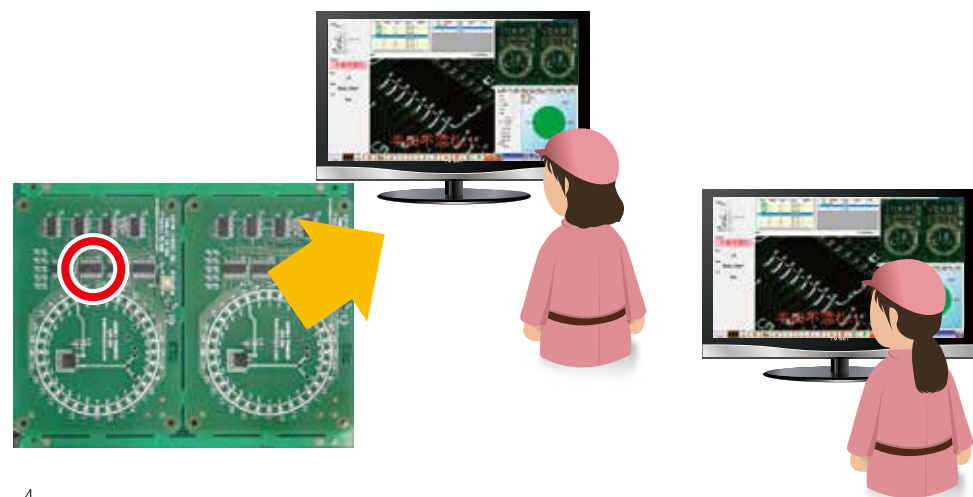


扩大显示检查点

设定样本图像

排除检查员间的检查差异、提高检查质量

仅用显微镜等的人工目视检查、检查质量也是 10 人 10 个样。每个检查员间的检查差异、是降低检查质量的最大原因。
使用本机 Neoview、每个检查员用同样的画面进行检查、排除检查差异、并杜绝漏检、提高检查质量。
检查信息一览表生成在画面上、能集中精力检查。

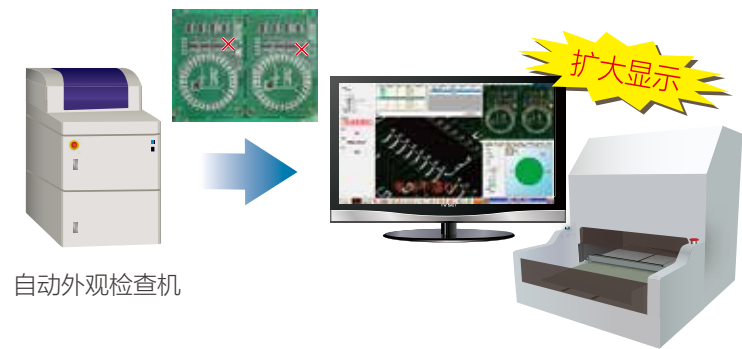


简单操作的目视检查



不良点无遗漏显示完全杜绝漏检

照相机自动定位到『自动外观检查机』判定的不良点、并在显示器上扩大显示。
看显示器、按判定按钮的简单操作、无需担心漏检。



带画像的检查数据确保追溯性

检查结果全部自动保存在 PC 里。
良品・不良品的所有画像被全部保存、确保追溯性。
什么时候、谁判定的、怎么判定的、需要的信息都在手下。
灵活运用累积起来的检查经验、立刻能发现提高质量的有效方法。
这就是与显微镜有巨大的不同。



登录最佳检查角度进行目视检查

Neoview 安装着世界首次的学习功能、现在是目视检查机器的标准功能。
Neoview 进一步发展，安装着独自の『摄影条件设定功能』。
对每个外观自动检查机检出的不良内容（极反、跷脚、桥连等）、可以单独设定照相机的角度，变焦和照明等的摄影条件。
检查时根据不良内容自动再现摄影条件、减少照相机操作。

■角度调整功能【象限角度】

从侧方向显示 NG 点位、有效确认『浮高』



■角度调整功能【引脚对齐】

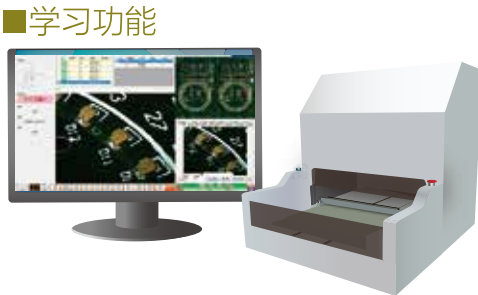
正面角度、从侧方向显示 NG 点位、有效确认『桥连』





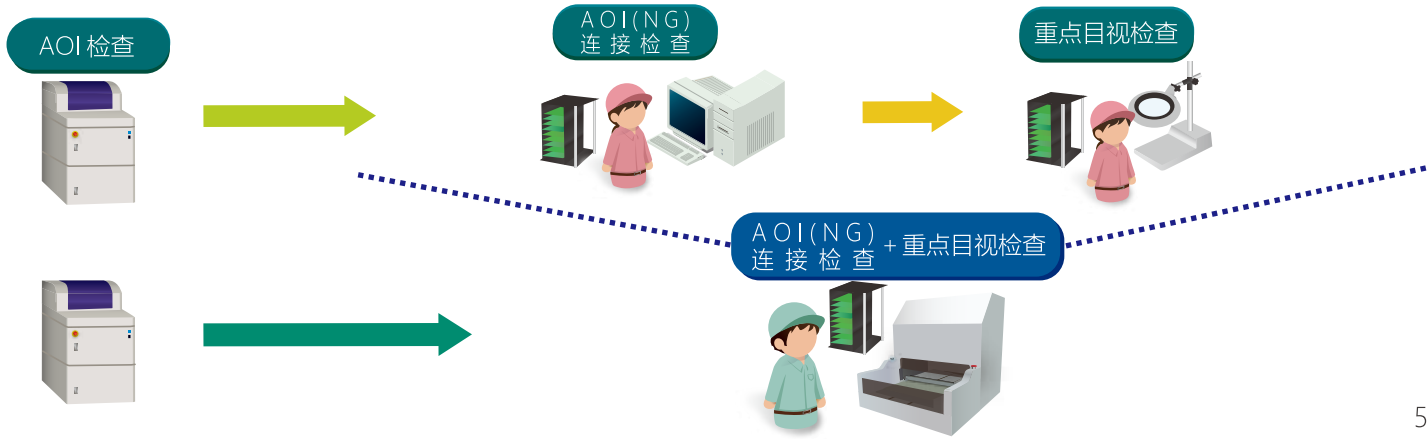
AOI 连接检查、对 AOI 检出的不良点进行目视检查时、用 Neoview 的学习功能能将照相机操作到最佳角度进行检查、能增加多个目视检查点、并自动记录操作结果。

摄影条件设定功能和学习功能的双重效果、能大幅度缩短目视检查时间。



AOI(NG) 连接检查 + 重点目视检查 降低检查成本

Neoview 完成 AOI 连接检查之后、能连续进行重点目视检查（事前登録）。
AOI 连接检查工程和重点目视检查工程归为一个工程、能降低检查成本。
（单独进行重点目视检查也可以）



用少数检查员提高检查效率的多线程功能 (选项)

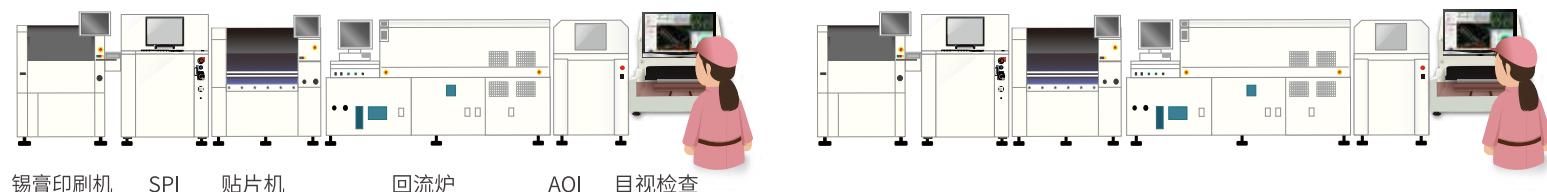
迄今为止的目视检查支援机 1 名检查员操作 1 台检查机、检查员人数与台数相同。

多线程功能、1 名检查员能监控多条生产线的目视检查支援机。

并且、每个检查员负担状态被管理、控制了目视检查的等待时间、降低了成本。

多线程功能概要

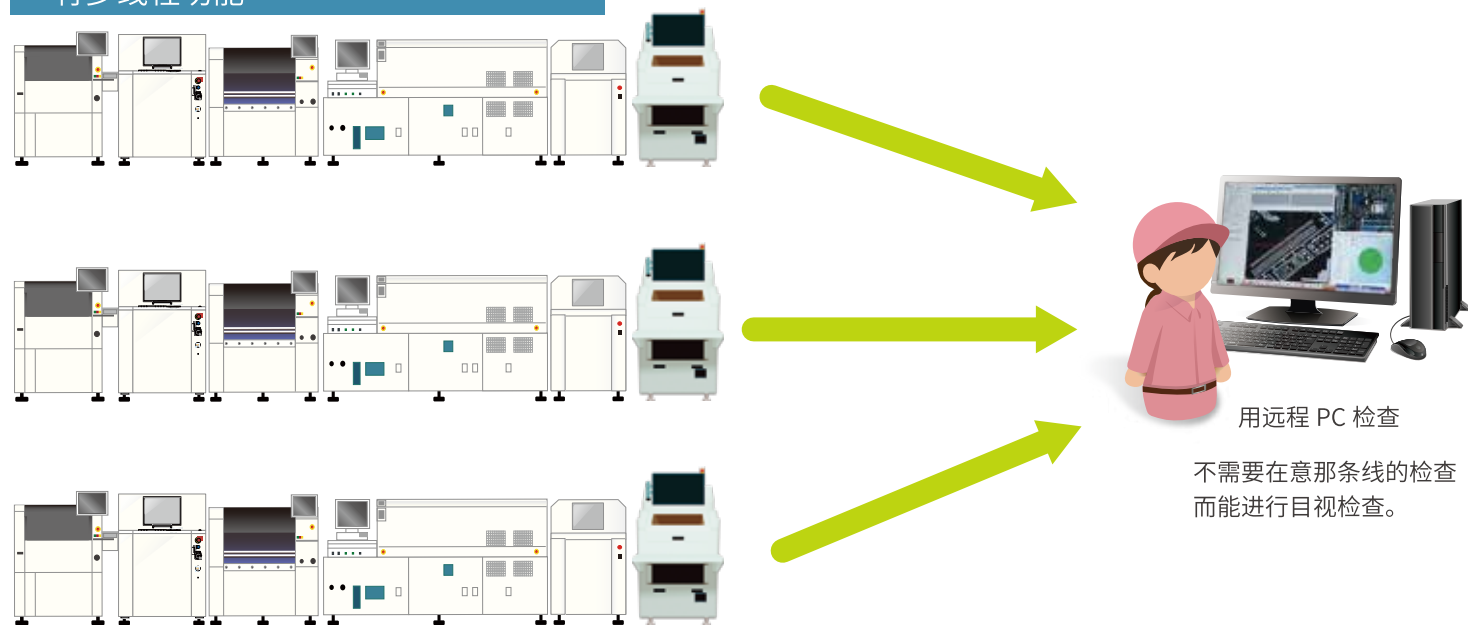
没有多线程功能



1 台目视检查支援机 1 个人操作
AOI 判定【OK】多的时候、一直处于待机状态

仅 1 个人监控数台在线型目视检查支援机！
多台目视检查支援机送来的画像、用 1 台远程 PC、显示器、服务器能进行目视检查。
通过网络能在远程位置检查、没有必要一直在『目视检查支援机』前面。
不必在意那条线程的检查。

有多线程功能



检查点用最佳角度进行检查

引进多线程功能之后、使用方法与迄今为止的 Neoview 一样。

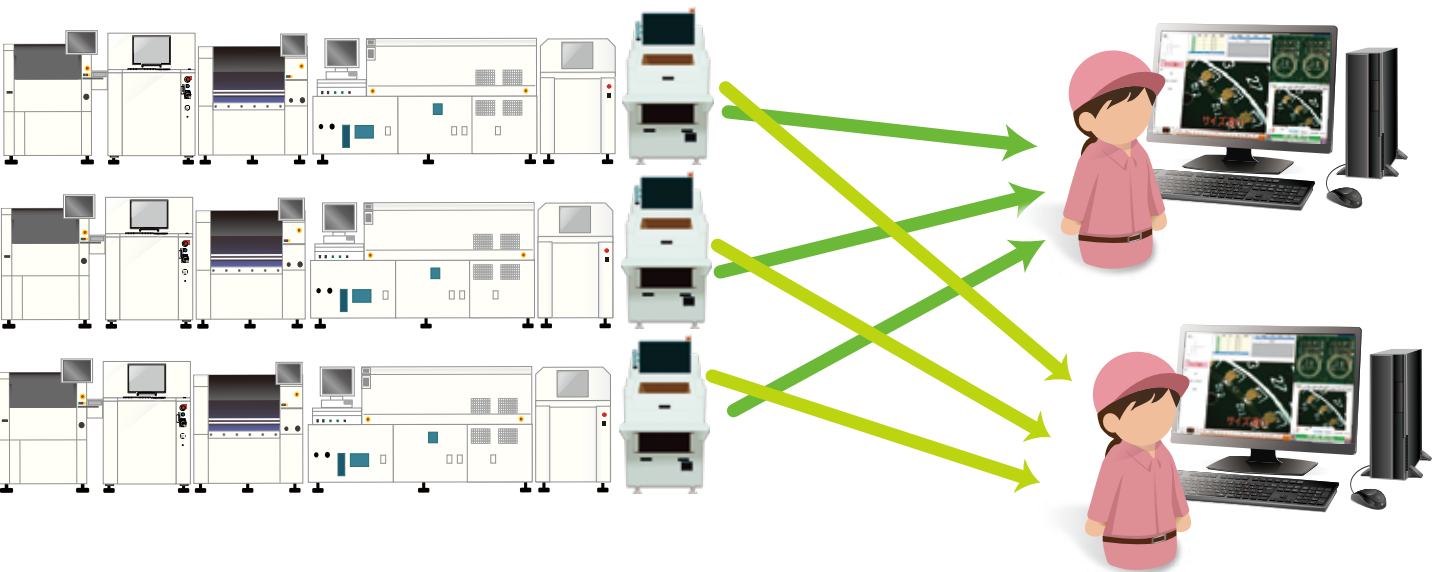
一边旋转画面一边缩放、操作数台的 Neoview 如操作 1 台似的。

分散检查员负担

AOI 过剩判定多的生产线、生产量变动大的生产线等、制造的产品以及生产线构成的原因、检查员的负担也各种各样。
对检验员的效率管理也不容易。

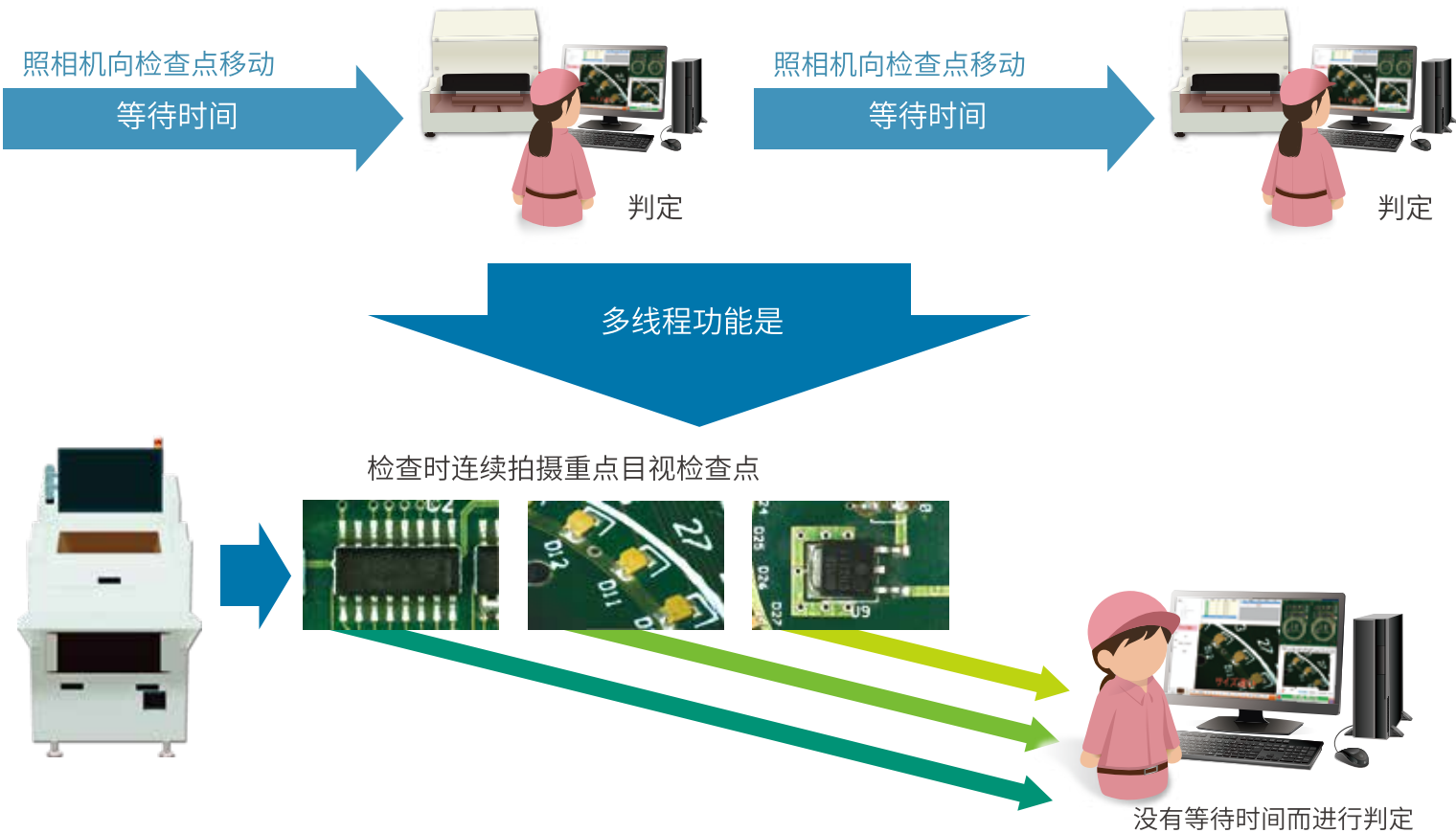
『多线程功能』能分散许多检验员的负担、防止作业集中于特定的检验员上。

「这个基板的检查仅是这个人!」、指定生产线的检查限定在特定的检验员等、根据运用也能设定条件。



重点目视检查用静止画进行

多线程功能最大限度减少重点目视检查时间
对进行重点目视点位、无需等待判定输入而能连续拍摄静止画。
不必等到显示照相机移动到下一个检查点、而能用静止画进行重点目视检查。
可以预先登录视角、变焦等的重点目视条件。
此外，如果用静止画无法判定时，可以用正常操作进行目视检查，如旋转画面或变焦等。

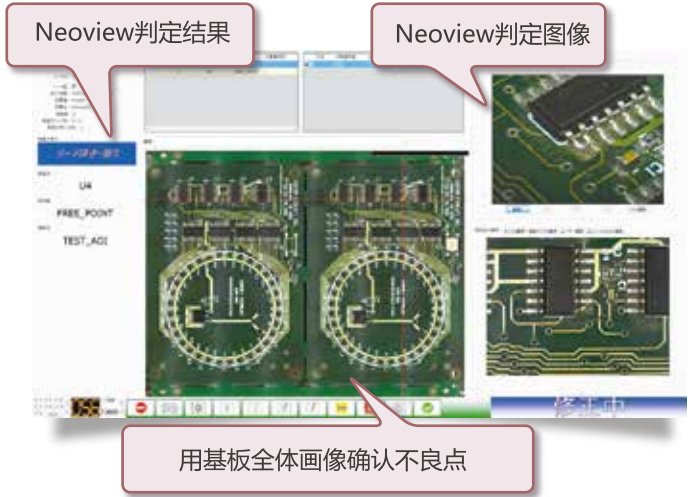


Neoview Rework (选项) 与Neoview组合无遗漏进行维修作业!

Neoview Rework 是充分利用 Neoview 目视检查结果的维修支援软件。

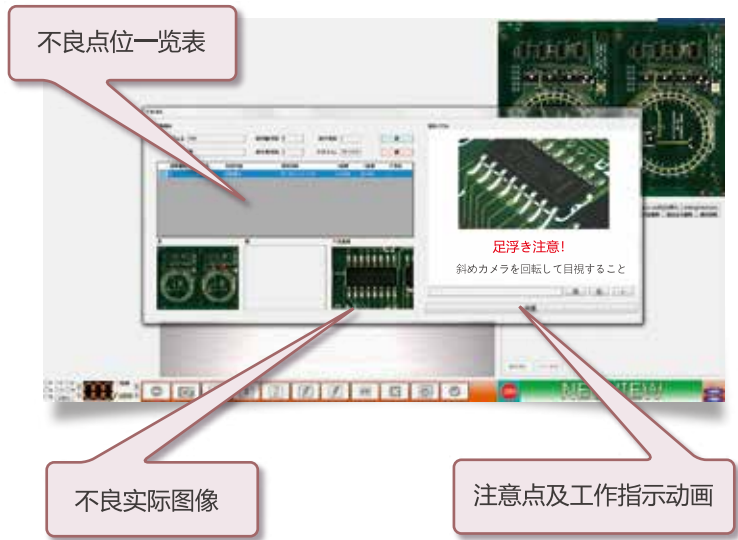
Neoview 检查出的不良点图像和检查结果、再次在显示器上被确认、并能迅速进行维修和记录维修内容。
维修后、再次在 Neoview 上进行目视检查、并记录检查结果。

集中管理从目视检查到维修作业的信息、用于产品发货后的质量保证。



考虑到 简单！ 容易使用！ 的丰富功能

受到顾客好评不断进化的 Neoview 在提高检查质量和降低成本方面、有效的功能是非常丰富的。



标准软件
检查数据关系数据库管理 (最大 16TB)
AOI 连接功能 (能连接众多厂家、多种机种)
AOI 连接检查 + 重点目视检查 连动功能
摄影条件设定功能
学习功能
不良倾向显示功能
特定不良种类 管理者确认功能
过去问题注意唤起功能
不良点位激光指教功能
基板一时排出功能
样品画像显示功能
检查结果文件输出功能 (CSV、HTML、XML)
照片摄影功能
选项软件
AOI 分机种许可证 (按连接 AOI 机种可增加)
AOI 连接台数许可证 (按连接 AOI 台数可增加)
维修支援软件 Neoview Rework
照相机编码阅读器 (用本机照相机识别 QR 编码等)

能连接众多AOI厂家

Saki AOI	(日本)	BF-3Di 系列 (3D), 2D AOI (BF-Planet-XII, BF-FrontierII, BF-Comet 等)
Nagoya AOI	(日本)	NVI-G300 (3D), NVI-FZH II, NVI-FXH II, NVI-D100, NLB-15000, NLB-7700
YAMAHA AOI	(日本)	YSi-V (3D), YSi-12
Panasonic AOI	(日本)	IP-121, IPKV3, IPKV2
JUKI AOI	(日本)	RV-2-3D
Marantz Electronics AOI	(日本)	S 系列, D 系列, G 系列, V 系列, B 系列, T 系列, F 系列
JUTZE AOI	(中国)	MD-2000, LD-2000, XD-2000, LI-2000, MI-3000, LI-5000
TRI AOI	(台湾)	TR7700 SIII 3D, TR7500
Koh Young AOI	(韩国)	Zenith (3D), Zenith Lite (3D), Zenith 2 (3D)
PEMTRON AOI	(韩国)	EAGLE 3D-8800
Mirtec AOI	(韩国)	MV-6e OMNI (3D), MV-7 OMNI (3D)
Vitrox	(马来西亚)	V810 (X线)
Viscom	(德国)	S3088 ultra chrome (3D)

※敬称略

Neoview 与 AOI 连接、提高产品质量降低成本。
受到汽车、手机、PC 等的制造厂家大力欢迎。
只有 Neoview 能与那么多的厂家、那么多机种的 AOI 连接。
根据客户需求、许多连接功能正在开发中。



不良流出为 "0" 及提高 AOI 直通率的引进效果

引进 Neoview 之后不良流出减少一半、产品质量提高、大幅度降低成本。引进 Neoview 的企业、有如此的实绩。

实绩 1 多线程功能减少人工费

引进多线程功能的顾客、3名检验员对应8条流水线、能使检查员减少60%！其他公司产品要用8名检验员对应8条流水线。
制造现场使用多控制功能、立刻可以收回引进费用。

实绩 2 不良流出为 "0" 及提高 AOI 直通率的引进效果

用桌台型 AOI 和 Neoview 配套、对 AOI 检测出的不良点、Neoview 立即进行无遗漏的目视检查。
引进 Neoview 后仅 1 个月就实现了不良流出为 "0"、大量减少不良流出引起的不良对策费用。

实绩 3 安定初次引进 AOI 时的检查质量

Neoview 能与众多厂家・多机种的 AOI 连接。
初次引进 AOI 与 Neoview 连用时、还没有习惯 AOI 的操作、也能运用机器及保证安定的检查质量。
使用质量管理支援软件 QC Aid(选项)、容易把握实际不良和过剩判定。

实绩 4 提高 AOI 直通率

参照 Neoview 检查结果、迅速正确调整 AOI、提高 AOI 的直通率。
根据 AOI 机种、能将 Neoview 的检查数据反馈到 AOI。

实绩 5 控制检查员间的检查差异、提高检查质量

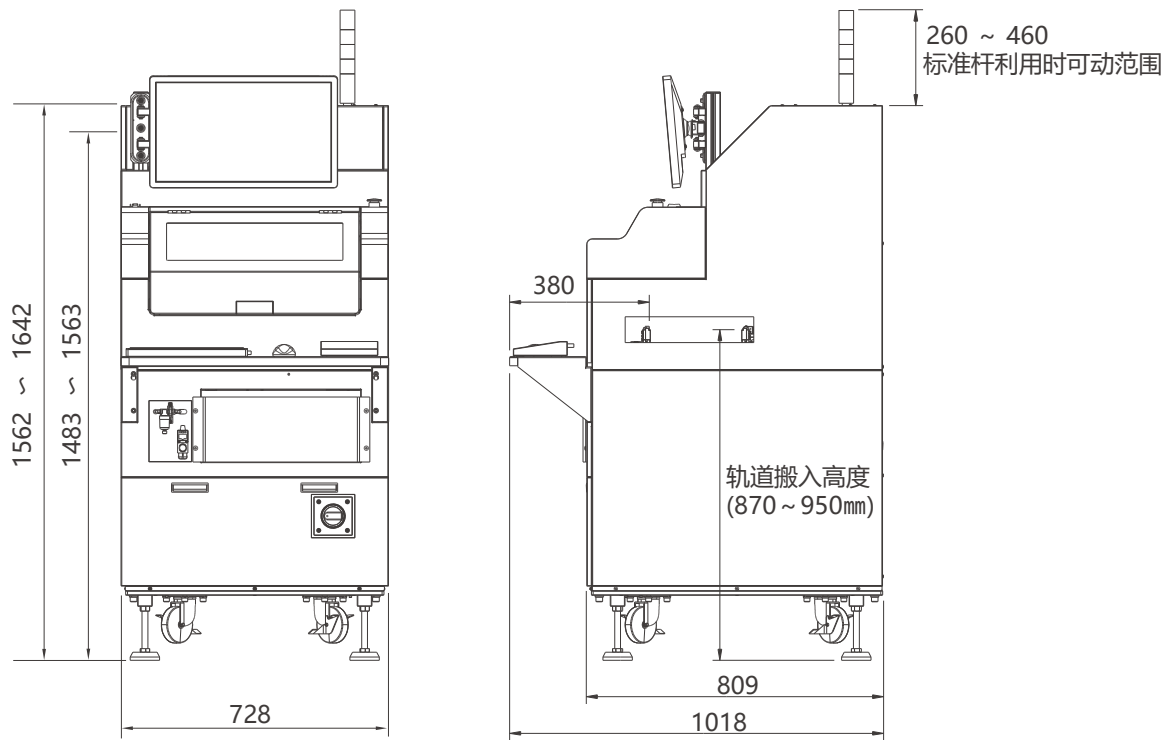
因为操作简单不需熟练、实时提供检查必要信息、大幅度减少员工教育时间。
能控制操作员之间的检查差异、即使操作员更换频繁的海外工厂也能提高检查质量。

实绩 6 全数记录实装情况、质量保证

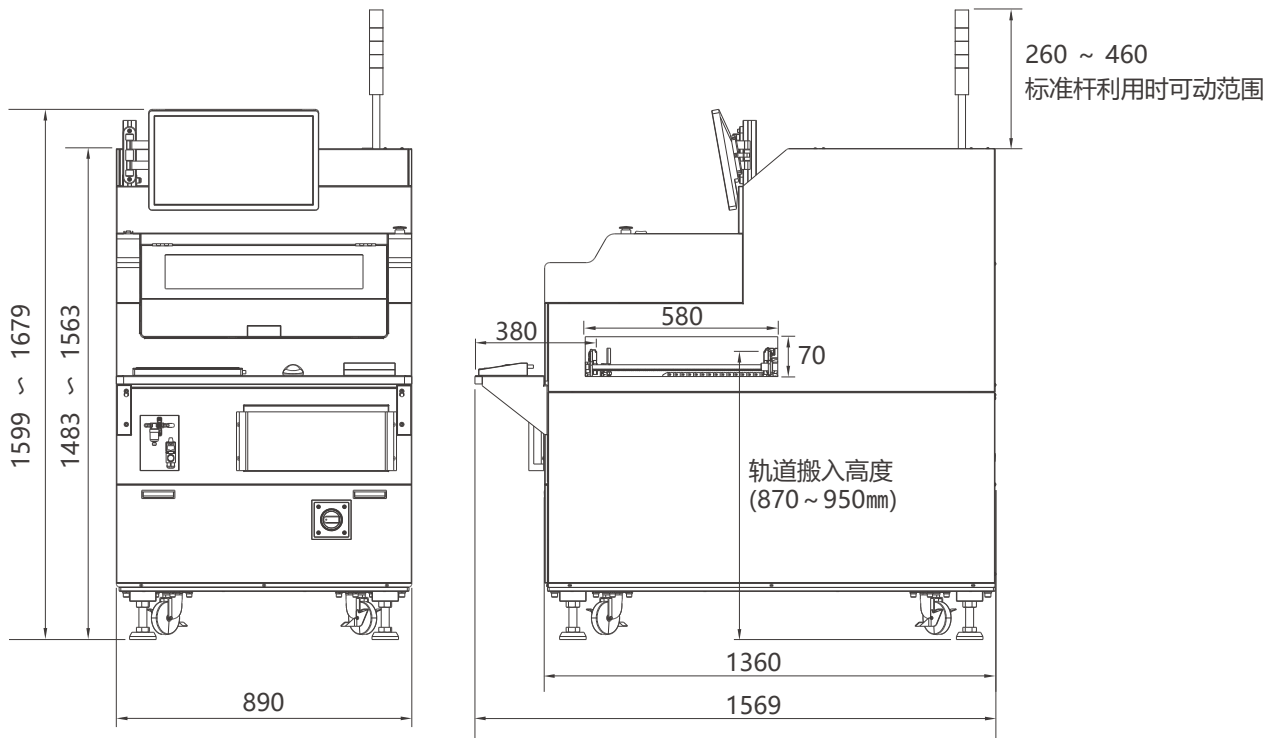
用画像全数记录过去不良发生过的元件、事前登录的重点管理点的实装情况等。
用详细图像检查无铅锡焊接的空洞拉巢等、对批量生产试制的制造工程调整发挥了具大的威力。



NVS410LM2 · NVS500LM2



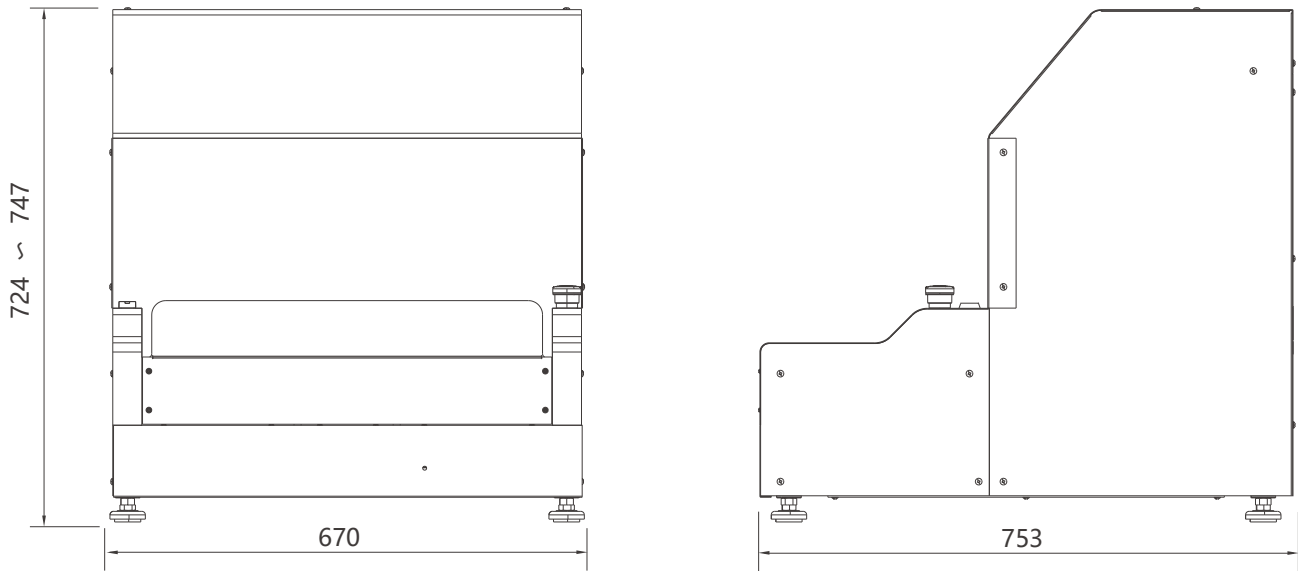
NVS410LL2 · NVS500LL2



型号	NVS410LM2	NVS410LL2	NVS500LM2	NVS500LL2
检查基板尺寸	50 x 50 ~ 330 x 255 mm	50 x 50 ~ 610 x 510 mm	50 x 50 ~ 330 x 255 mm	50 x 50 ~ 610 x 510 mm
元件高度	28mm (包括基板厚度)			
撮像装置	160万像素CMOS照相机 × 2		500万像素CMOS照相机 × 2	
倍率	上: 13.5倍 侧: 21.5 ~ 71.9倍		上: 9.7倍 侧: 20.8倍	
可视角	上: 22.0 x 17.0 侧: 4.7 x 4.7~15.6 x 15.8 mm		上: 28.0 x 23.4 侧: 13.0 x 10.9 mm	
照明装置	白色LED (调光控制)			
检查数据	关系数据库 (最大16TB)			
动作环境	温度: 15℃ ~ 35℃ 湿度: 20% ~ 80%			
压缩空气	0.5 MPa			
电源	100V ~ 240V , 50/60Hz , 400VA			
设备尺寸(W×D×H) ※	728 x 1018 x 1591 mm	890 x 1569 x 1629 mm	728 x 1018 x 1591 mm	890 x 1569 x 1629 mm
重量	230 Kg	400 Kg	230 Kg	400 Kg
OS	Windows 10 IoT Enterprise			
标准装备	PC、LCD显示器、操作键盘			

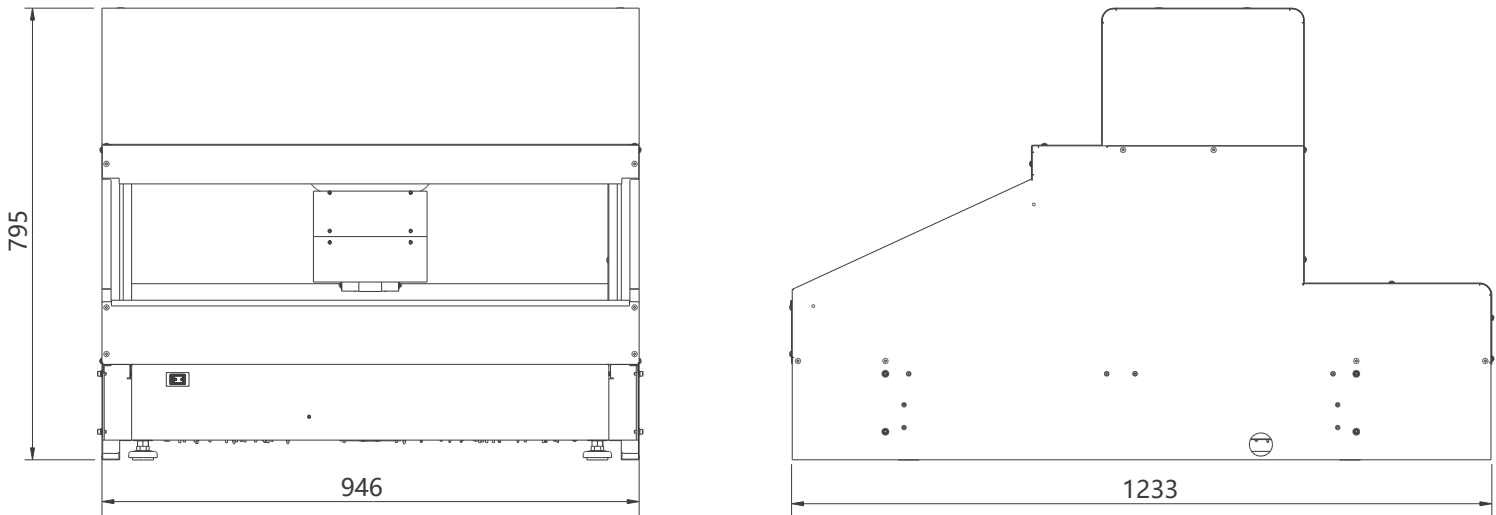
※ 设定轨道搬入高度900mm

NVS410DM · NVS500DM



型号	NVS410DM	NVS500DM
检查基板尺寸	50 x 50 ~ 330 x 255 mm	
元件高度	28mm (包括基板厚度)	
摄像装置	160万像素CMOS照相机 × 2	500万像素CMOS照相机 × 2
倍率	上 : 13.5倍 侧 : 21.5 ~ 71.9倍	上 : 9.7倍 侧 : 20.8倍
可视角	上: 22.0 x 17.0 侧: 4.7 x 4.7 ~ 15.6 x 15.8 mm	上 : 28.0 x 23.4 侧 : 13.0 x 10.9 mm
照明装置	白色LED (调光控制)	
检查数据	关系数据库 (最大16TB)	
动作环境	温度 : 15℃ ~ 35℃ 湿度 : 20% ~ 80%	
电源	100V ~ 240V , 50/60Hz , 400VA	
设备尺寸(W×D×H)	670 x 753 x 724 ~ 747 mm	
重量	80 kg	
OS	Windows10 Pro 64bit	
标准装备	PC、LCD显示器、操作键盘	

NVS410DL2



型号	NVS410DL2
检查基板尺寸	50 x 50 ~ 610 x 510 mm
元件高度	28 mm (包括基板厚度)
摄像装置	160万像素 CMOS照相机 × 2
倍率	上 : 13.5倍 侧 : 21.5 ~ 71.9倍
可视角	上 : 22.0 x 17.0 侧 : 4.7 x 4.7 ~ 15.6 x 15.8 mm
照明装置	白色LED (调光控制)
检查数据	关系数据库 (最大16TB)
动作环境	温度 : 15℃ ~ 35℃ 湿度 : 20% ~ 80%
电源	AC100V ~ 240V, 50/60 Hz, 400VA
设备尺寸(W×D×H)	946 x 1233 x 795 mm
重量	120kg
OS	Windows10 Pro 64bit
标准装备	PC、LCD显示器、操作键盘

目视检查支援机 Neoview

询问

制造厂家

株式会社日立技研

日本国茨城县日立市东多贺町 3-18-7 邮政编码 316-0004

电话: 0081-294-34-2818 FAX: 0081-294-32-3716

URL <http://www.hgiken.co.jp/> E-mail sales@hgiken.co.jp

样本是 2021 年 6 月现在内容。

规格和外观有变更不另行通知、请谅解。

已经取得专利、请注意复制品、模仿品。